## 質問と回答

件名: H T 検針票等の印刷業務委託(単価契約)

No.	質 問 事 項	回 答
1	【仕様について:フォーマットピッチの許容範囲 +0.0mm~0.5mm以内】  2~99セット目までに関しては特に問題ないが、1セット目と100セット目は仕上機の仕様上1巻き目と2巻き目を切り離す際のカット位置にどうしてもバラツキが発生し+0.5mm以内で収めることが厳しい。  そのため、1セット目及び100セット目のズレを、最低でも±1mmで許容してもらえないか。(1セット目は位置合わせに使用するとのことで、許容範囲外でも問題ないと考えており、また100セット目は数mmほど次の1セット目の残りがついてしまうが、0mmを切らないようにする対応を考えている。)	お考えのとおり(1セット目は位置合わせに使用するとのことで、許容範囲外でも問題ないと考えており、また100セット目は数mmほど次の1セット目の残りがついてしまうが、0mmを切らないようにする対応を考えている)で問題ありません。 100セット目は、使用しますので短くならなければ問題ありません。
	貝回   : 「亦糸ではのるかははモング巴」でも问題ないか。 	質問1:ほぼピンク色で問題ありません。 質問2:特殊加工無しの範囲内(35mm)であればどこでも問題ありません。
3	【仕様について:タイミングマークの紙端からの位置6mm (±1mm)】 印刷に使用する大崎データテック (株)製のSP650 (VI)の印刷仕様は6mm-0mm+1mm (マイナスに振れることがない)となっているが、6mm-1mmになっても問題ないのか。	大崎データデックの印刷仕様(6mm-0mm+1mm)に準じます。